Муниципальное автономное общеобразовательное учреждение средняя общеобразовательная школа № 10 имени воина-интернационалиста Александра Харламова

ПРИКАЗ

03.09.2026г. № 10

п. Половинный

О назначении ответственных лиц за организацию питания обучающихся в 2026-2027 учебном году

В соответствии со ст. 28 «Компетенция, права, обязанности и ответственность образовательной организации» Федерального закона об образовании в РФ от 29 декабря 2012г. № 273-ФЗ, в целях обеспечения качественной подготовки школы к новому учебному году, укрепления здоровья детей, предупреждения пищевых отравлений и острых кишечных заболеваний, соблюдения санитарных норм и правил при приготовлении, хранении и реализации пищевых продуктов

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Осуществлять в 2026-2027 учебном году в образовательном учреждении за счет бюджетных средств и родительской платы организованное питание обучающихся.
2. Назначить ответственным за организацию питания Шаршову Ю.В. социального педагога.

2.1. *Шаршовой Ю.В.,* ответственному за организацию питания, руководствоваться Положением об организации питания учащихся.

2.2. Проводить анализ работы по организации питания в школе и предоставлять аналитическую информацию в установленные сроки.

3. Возложить персональную ответственность за соблюдение санитарных норм, норм охраны труда на пищеблоке, качество приготовления блюд на *Аносову Н.Н.*, шеф-повара.

4. *Аносовой Н.Н.*, шеф-повару обеспечить качественное оформление отчетной документации.

5. *Симбирятиной С.Ш.*, завхозу:

5.1. обеспечить наличие двухсменного комплекта столовых приборов, соответствующего нормам, и запас моющих средств.

5.2. проанализировать санитарное состояние пищеблока и принять необходимые меры по устранению выявленных нарушений.

6. *Петровой С.В.*, главному бухгалтеру, *Ширяевой Н.П.*, бухгалтеру по питанию:

6.1. Обеспечить качественную и своевременную подготовку документации для заключения договоров на поставку продуктов питания.

6.2. Обеспечить целевое расходование бюджетных средств и оформление отчетной бухгалтерской документации по организации питания в школе в соответствии с требованиями законодательства.

7. Контроль за качеством приготовления блюд возложить на мед.работника Зырянову Е.В., Лелекову Л.Б., закрепленных за школой ДО в соответствии с договором о взаимодействии с ГБУЗ «Городская больница городского округа Верхний Тагил».

8. Создать на 2026-2027 учебный год школьную комиссию по контролю за организацией питания в ОУ в составе:

председатель комиссии – *Шаршова Ю.В.*, ответственная за организацию питания в ОУ

зам. председателя – *Дражник Н.А.*, ответственная за ОТ и ТБ

члены комиссии: *Пономарёву В.Н.* от родителей, *Романова Е.В.* от классных руководителей.

Создать бракеражную комиссию в составе: Шаршова Ю.В. отв.за организацию питания, Аносова Н.Н. зав.производством, Ширяева Н.П. бухгалтер по питанию, Зырянова Е.В. мед.работник. Комиссии проводить ежедневно оценку качества блюд с регистрацией в журнале.

9. Комиссии по контролю за организацией питания разработать план работы по улучшению организации питания на 2026-2027 учебный год. Включить в план работы 6контрольные мероприятия за организацией питания в школе.

10. Контроль исполнения приказа оставляю за собой.

Директор школы Е.А. Кульнева